

PRESSE MECCANICHE PER LA FORMATURA
Serie 2PR fino a 8000 kN e 150 c/min

ZAME



**Trasformare
il metallo
con le presse
ZAME®**



Un marchio® di qualità, una tecnologia d'avanguardia

Le presse meccaniche ZAME® INTERNATIONAL sono molto affidabili e costruite interamente in Italia.

Il know-how nella realizzazione di presse custom, acquisito e consolidato negli anni, è la garanzia che accompagna la pressa per tutta la sua vita.

La tecnologia all'avanguardia ed il continuo dialogo con l'utilizzatore finale sono alla base della soddisfazione del cliente, che viene supportato direttamente dal costruttore nei servizi e nella ricambistica.

Le presse ZAME® INTERNATIONAL sono capaci di alta precisione e garantiscono nel tempo una produzione in serie di alta qualità.

- **Alta produttività e qualità dei pezzi prodotti in serie per una garantita durata della vita degli stampi**
- **Costi di manutenzione ridotti grazie ad una progettazione all'avanguardia**
- **Presse molto rigide e senza deformazioni strutturali per una garantita precisione**
- **Sistemi di comando e gestione semplici e di facile comprensione**
- **Servizi e forniture molto rapide**

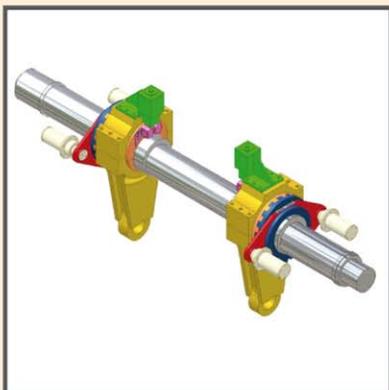




Alta produttività e flessibilità di utilizzo



- **Struttura in 4 pezzi assemblata mediante tiranti precaricati**
- **Costruzione in lamiere saldate e ricotte che garantiscono grande rigidità e flessioni quasi inesistenti**
- **Cambio corsa automatico gestito da PCL**
- **Albero in acciaio legato ad alta resistenza e indurito superficialmente, alloggiato su 4 bronzine di banco ad alta precisione e giochi contenuti**
- **Slitta con 8 guide e gioco regolabile longitudinalmente e trasversalmente**
- **Volano e riduttore epicicloidale a giochi ridotti**
- **Componenti commerciali di alta qualità**



Alta rigidità, compattezza e parallelismo garantito.

La particolarità della struttura e la lavorazione delle lamiere così come il centraggio delle parti garantiscono solidità alla pressa.

Il parallelismo è meno di un centesimo di millimetro. L'albero e le bielle garantiscono un'alta qualità nella produzione grazie ai giochi molto ridotti tra le parti.

Tutto è curato e ricercato. I materiali ed i componenti meccanici sono quanto di meglio il mercato offre nel settore.

Slitta in acciaio ricotto con guide in bronzo.

La slitta delle presse ZAME® INTERNATIONAL realizzata in acciaio è dotata di 8 guide in bronzo speciale, che, garantiscono dei giochi ridotti al minimo, grazie alla spinta idrostatica dell'olio.

Il recupero dei giochi tra slitta e bielle è inoltre garantito da due cilindri pneumatici di bilanciamento. La regolazione della slitta è eseguita con motore auto-frenante mentre la posizione della slitta, con precisione centesimale, viene fornita per mezzo di un encoder.

Sistema di lubrificazione centralizzato.

Il circuito di lubrificazione equipaggiato di dosatori controllati è garanzia di grande sicurezza nel funzionamento. Il recupero dell'olio è effettuato all'interno della struttura, evitando così fughe e schizzi su stampi e prodotti.

Piano fino a 4000 mm

Corsa fino a 300 mm

Velocità fino a 150 c/min

Sicurezza idraulica

Dispositivo di sovraccarico.

Costituito da due cuscini ad olio posti nella slitta sotto il punto di spinta delle bielle.

Consente alla biella di rientrare nella slitta per oltrepassare il PMI senza compromettere macchina e stampo.

Visualizzazione ed automatizzazione programmabile con camme elettroniche.

Le funzioni di comando sono automatizzate e programmabili con camme elettroniche dinamiche di ultimissima generazione.

Il cambio dello stampo è veloce e facilitato grazie alla visualizzazione su touch screen.

I parametri dei diversi stampi sono memorizzati dal sistema che guida l'operatore nei diversi step del cambio stampo.

La visualizzazione offre delle funzioni avanzate di supporto al comando, alla diagnostica ed alla manutenzione. E' possibile richiedere un supporto diagnostico a distanza via modem.



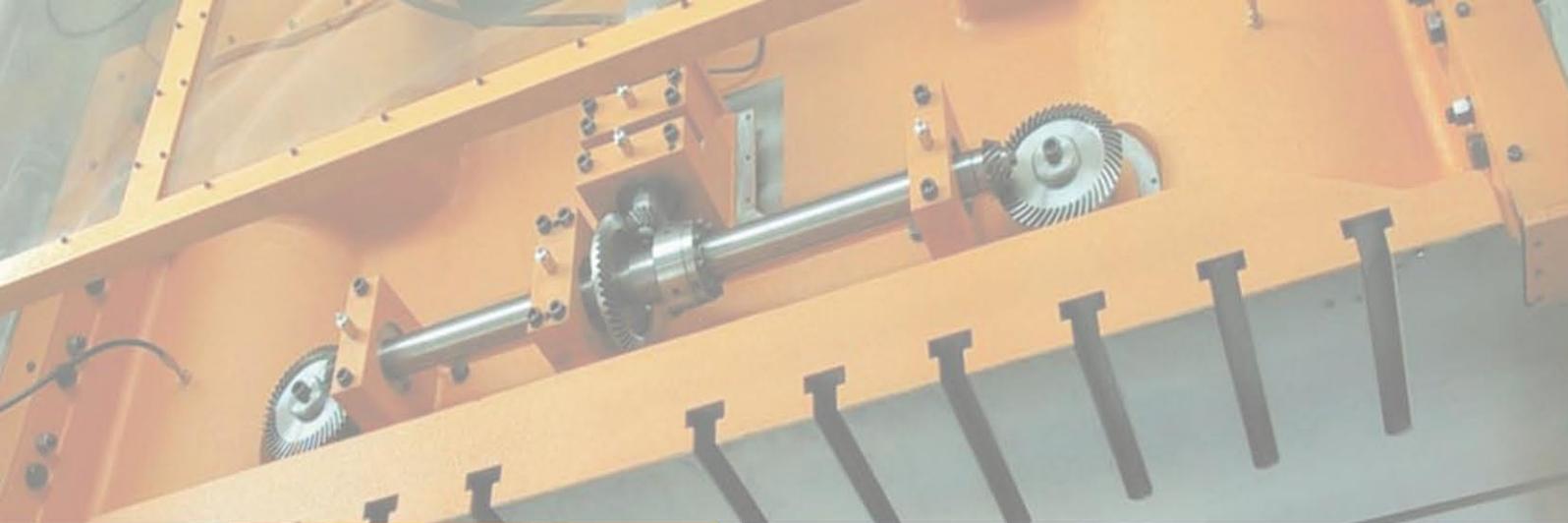
PRESSE CON RINVIO SERIE 2PR

TIPO	POTENZA kN	PIASTRA PORTASTAMPI mm	LUCE MAX mm*	PASSAGGIO LATERALE mm	CORSA mm	COLPI spm
2PR160	1600	1600 x 1000	500	520	0 - 160	30 - 150
2PR200	2000	1800 x 1200	560	620	0 - 160	30 - 130
2PR250	2500	2000 x 1200	700	820	0 - 200	30 - 120
2PR320	3200	2200 x 1400	700	1020	0 - 200	20 - 110
2PR400	4000	2500 x 1400	750	1020	0 - 250	20 - 100
2PR500	5000	3000 x 1500	800	1020	0 - 300	20 - 100
2PR630	6300	3000 x 1600	900	1220	0 - 300	15 - 80
2PR800	8000	3500 x 1700	1060	1220	0 - 300	15 - 60

* PMS corsa max regolazione alta

OPZIONI :

CS = Controllo di sforzo **MS** = Mensole porta stampi **CE** = Cuscini estrattori a 8 guide
DS = Sicurezza idraulica **ST** = Piastra porta stampi movimentabile **FI** = Frizione idraulico
BS = Bloccaggio idraulico stampi **LF** = Lubrificazione forzata con condizionamento termico



PRODUZIONE E SERVIZI

Costruzione di presse

La caratteristica di ZAME INTERNATIONAL è quella di costruire presse su misura per il cliente.

- Presse veloci bilanciate
- Presse veloci non bilanciate
- Presse con rinvio
- Presse speciali

Ammodernamenti

Implementazione della produzione e della sicurezza per qualsiasi tipo di pressa di ogni marca e tonnellaggio

- Modifica e ammodernamento
- Ricondizionamento con tecniche di comando a controllo moderne e conformi alle normative CE richieste.

Servizi

- Produzione di pezzi di ricambio
- Riparazione ed assistenza presso il cliente
- Controlli meccanici ed elettronici

Macchine di occasione

- Vendita e Acquisto
- Intermediazione

ZAME INTERNATIONAL SRL
Via Bonifacio da Modena
22100 Como
Tel. 0039.031.523050
Fax 0039.031.526610
zame@zameinternational.com
www.zameinternational.com

ZAME