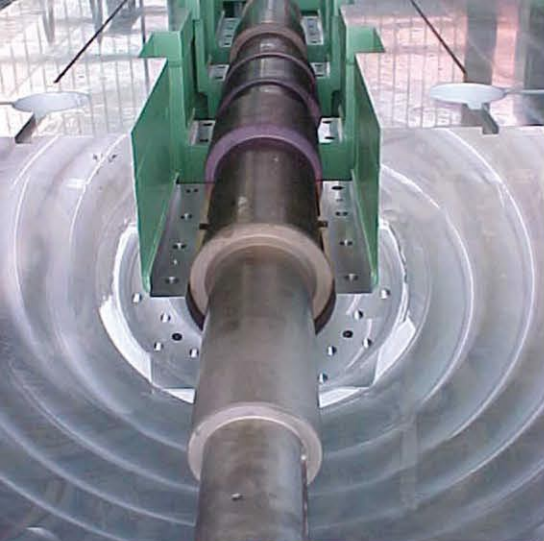




PRESSE MECCANICHE PER LA TRANCIATURA

Serie 3P fino a 6300 kN e 600 c/min

ZAME



**Trasformare
il metallo
con le presse
ZAME®**



Un marchio® di qualità, una tecnologia d'avanguardia

Le presse meccaniche ZAME® INTERNATIONAL sono molto affidabili e costruite interamente in Italia.

Il know-how nella realizzazione di presse custom, acquisito e consolidato negli anni, è la garanzia che accompagna la pressa per tutta la sua vita.

La tecnologia all'avanguardia ed il continuo dialogo con l'utilizzatore finale sono alla base della soddisfazione del cliente, che viene supportato direttamente dal costruttore nei servizi e nella ricambistica.

Le presse ZAME® INTERNATIONAL sono capaci di alta precisione e garantiscono nel tempo una produzione in serie di alta qualità.

- **Alta produttività e qualità dei pezzi prodotti in serie per una garantita durata della vita degli stampi**
- **Costi di manutenzione ridotti grazie ad una progettazione all'avanguardia**
- **Presse molto rigide e senza deformazioni strutturali per una garantita precisione**
- **Sistemi di comando e gestione semplici e di facile comprensione**
- **Servizi e forniture molto rapide**





Alta produttività, precisione e lunga durata dello stampo



- **Struttura in 4 pezzi assemblata mediante tiranti precaricati**
- **Costruzione in lamiere saldate e ricotte che garantiscono grande rigidità e flessioni quasi inesistenti**
- **Volano supportato da bussola ancorata alla struttura, non gravante sull'albero e ruotante su cuscinetti. Gruppo freno-frizione idraulico**
- **Albero in acciaio legato ad alta resistenza e indurito superficialmente, alloggiato su 4 bronzine di banco ad alta precisione e giochi contenuti**
- **Slitta e contrappeso in ghisa. Slitta con 8 guide e gioco regolabile longitudinalmente e trasversalmente**
- **Contrappeso dinamico alloggiato nella testata**
- **Componenti commerciali di alta qualità**

Alta rigidità, compattezza e parallelismo garantito

La particolarità della struttura e la lavorazione delle lamiere così come il centraggio delle parti garantiscono solidità alla pressa.

Il parallelismo tra piano e slitta è stato progettato per essere meno di un centesimo di millimetro.

Tutto è curato e ricercato.

I materiali ed i componenti meccanici sono quanto di meglio il mercato offre nel settore.

Gruppo di comando

Il valore nominale e la capacità massima di lavoro sono assicurati dal movimento del volano e dal motore, sistema di concezione ZAME® INTERNATIONAL, fino ad una velocità ridotta di rotazione.

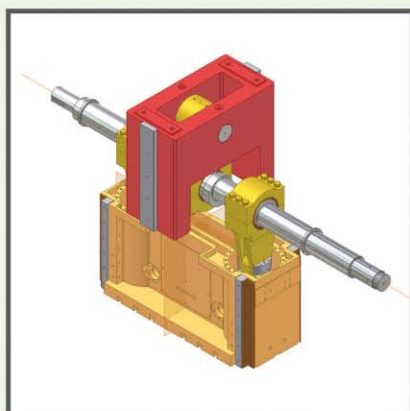
La velocità è assicurata dal gruppo di comando compatto e dotato di un gruppo freno-frizione e volano d'inerzia alimentato da un motore asincrono.

L'albero e le bielle garantiscono un'alta qualità nella produzione grazie ai giochi molto ridotti tra le parti.

Slitta in ghisa stabilizzata con guide in bronzo. Regolazione della slitta e possibilità di alzata rapida per un'alta produttività.

La slitta robusta delle presse ZAME® INTERNATIONAL, realizzata in ghisa, è dotata di 8 guide in bronzo speciale che garantiscono dei giochi ridotti al minimo. Questa peculiarità è il risultato della centratura della slitta mediante spinta idrostatica dell'olio.

La regolazione con motore idraulico garantisce il posizionamento al centesimo. La slitta è dotata di recupero giochi.



Piano fino a 4000 mm

Corsa da 25 a 50 mm

Velocità fino a 600 c/min

3P con contrappeso

2P senza contrappeso

Sistema di lubrificazione centralizzato.

Il circuito di lubrificazione equipaggiato di dosatori controllati è garanzia di grande sicurezza nel funzionamento.

Il recupero dell'olio è effettuato all'interno della struttura evitando così fughe e schizzi su stampi e prodotti.

Visualizzazione ed automatizzazione programmabile con camme elettroniche.

Le funzioni di comando sono automatizzate e programmabili con camme elettroniche dinamiche di ultimissima generazione.

Il cambio dello stampo è veloce e facilitato grazie alla visualizzazione su touch screen.

Il parametri dei diversi stampi sono memorizzati dal sistema che guida l'operazione nei diversi step del cambio stampo.

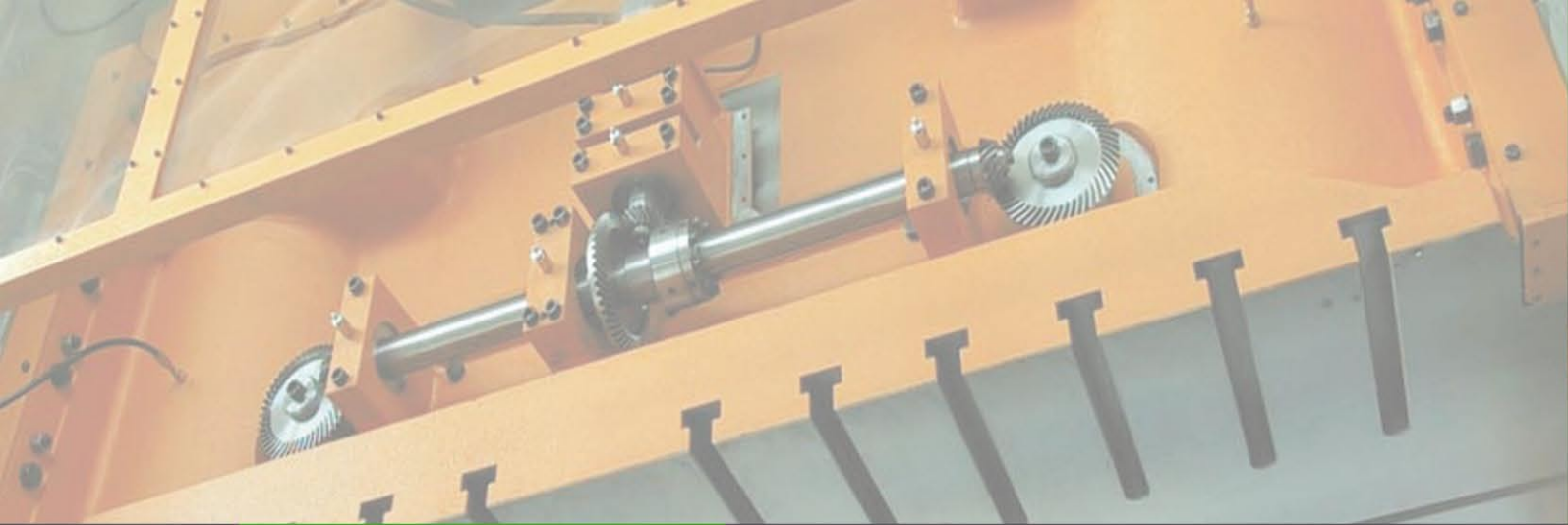
La visualizzazione offre delle funzioni avanzate di supporto al comando, alla diagnostica ed alla manutenzione. E' possibile richiedere un supporto diagnostico a distanza via modem.



PRESSE PER TRANCIATURA - SERIE 2P

TIPO	POTENZA kN	PIASTRA PORTASTA MPI mm	LUCE MAX mm	PASSAGGIO LATERALE mm	CORSA mm	COLPI spm	ALZATA RAPIDA mm
2P70	700	750 x 700	350	300	25 - 30	100 - 500	
2P100	1000	1000 x 750	370	350	25 - 30	100 - 480	
2P130	1300	1200 x 900	380	400	25 - 30	100 - 450	50
2P160	1600	1600 x 1000	400	450	25 - 30	100 - 420	50
2P200	2000	1800 x 1100	450	450	30	100 - 400	50
2P250	2500	2000 x 1100	470	500	30	80 - 380	50
2P320	3200	2200 x 1200	480	500	30	80 - 350	70
2P400	4000	2500 x 1400	530	620	30	60 - 280	70
2P500	5000	3000 x 1500	550	820	30	60 - 250	100
2P630	6300	3000 x 1500	580	1020	30	60 - 180	100

OPZIONI : **CS** = Controllo di sforzo ; **CV** = Corsa variabile ; **AR** = Alzata rapida ; **AM** = Ammortizzatori ; **BS** = Bloccaggio idraulico stampi ; **MS** = Mensole porta stampi ; **FI** = Frizione idraulica



PRODUZIONE E SERVIZI

Costruzione di presse

La caratteristica di ZAME INTERNATIONAL è quella di costruire presse su misura per il cliente.

- Presse veloci bilanciate
- Presse veloci non bilanciate
- Presse con rinvio
- Presse speciali

Ammodernamenti

Implementazione della produzione e della sicurezza per qualsiasi tipo di pressa di ogni marca e tonnellaggio

- Modifica e ammodernamento
- Ricondizionamento con tecniche di comando a controllo moderne e conformi alle normative CE richieste.

Servizi

- Produzione di pezzi di ricambio
- Riparazione ed assistenza presso il cliente
- Controlli meccanici ed elettronici

Macchine di occasione

- Vendita e Acquisto
- Intermediazione

ZAME INTERNATIONAL SRL
Via Bonifacio da Modena
22100 Como
Tel. 0039.031.523050
Fax 0039.031.526610
zame@zameinternational.com
www.zameinternational.com

ZAME